



**OBERFLÄCHEN-  
VEREDELUNGS-  
MANUFAKTUR**

## **Technisches Produktdatenblatt**

Stand: 01. Januar 2025

**OVM HOCHQUALITATIVE KS KUNSTSTOFF-VERSIEGELUNG  
AUF BASIS VON NANOTECHNOLOGIE FÜR  
KUNSTSTOFFOBERFLÄCHEN AUS POLYESTER, PMMA, PC ETC.**

### **OVM KS Kunststoff-Versiegelung in Standard-Qualität für Oberflächen aus Polyester, PMMA, PC etc.**

Dieses Produkt ist ein temporäres alkoholbasiertes Beschichtungsmaterial auf Basis der chemischen Nanotechnologie, welches auf Kunststoffoberflächen (Polyester, PMMA, PC) einen Easy-to-Clean-Effekt bewirkt. Das aufgeriebene Material erzeugt auf den Oberflächen einen dünnen Film, der das Anhaften von Schmutz und Fremdstoffen verringert und Wasser besser abperlen lässt. Beschichtete Oberflächen sind besonders leicht zu reinigen.

Verdünnung:	Keine
Auftragsmenge:	ca. 10-25 ml. pro m <sup>2</sup>
Aushärtung/Trocknung:	mind. 2-3 Stunden, besser 24 Stunden
Handhabung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerung u. Haltbarkeit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt, Flaschen oder Kanister Aufdruck (Lagertemperatur: +5°C bis +25°C, vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen, gut verschlossen im Originalgebinde lagern)

#### **Anwendung:**

Das Tragen von Handschuhen wird empfohlen. **OVM KS Kunststoff-Versiegelung** entzieht der Haut Feuchtigkeit. Die Anwendung sollte an einer unauffälligen Stelle oder einer Musterfläche überprüft werden. Nicht bei Temperaturen unter +5° C auftragen.

#### **Vorbereitung:**

Die Oberfläche wird sorgfältig von Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen befreit. Wir empfehlen OVM Universalreiniger. Danach mit ausreichend Wasser klarspülen um Tensidreste zu entfernen. Die Oberflächen müssen vor dem Beschichten sauber, trocken und fettfrei sein.

#### **Beschichtung:**

1. Die Beschichtung erfolgt durch Aufreiben oder Aufpolieren mit einem mit **OVM KS Kunststoff-Versiegelung** befeuchteten Baumwolltuch (Ideal ist das OVM Viskosetuch). Das Material wird sparsam und mit kreisenden Bewegungen auf der sauberen Oberfläche verteilt. Die Auftragsmenge beträgt ca. 5-15 ml pro m<sup>2</sup>.

WICHTIG: Die Trocknung des aufgebracht Materials benötigt mindestens 15 min. Bei höherer Luftfeuchte ist mit einer Verlängerung der Aushärtezeit zu rechnen (bis zu einigen Stunden).

2. Erst danach wird die behandelte Oberfläche poliert.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden unsere Abnehmer nicht von den Erfordernissen, unsere Produkte sorgfältig in eigener Verantwortung und durch dafür qualifiziertes Personal auf die Eignung und Funktion für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts, der betrieblichen Weiterentwicklung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

**OVM Oberflächen-Veredelungs-Manufaktur**  
Inh.: Sabine Riedel-Sonnenberg  
Mobil: +49 (0)151 22514543  
Bank: C24  
IBAN: DE69 5002 4024 2772 4510 01

Seite 1 von 2  
Albert-Schweitzer-Str.5  
31699 Beckedorf  
EkSt.-Nummer: 44/136/05356  
USt.-Nummer: 44/136/01636  
Steuer-Id.-Nr.: DE183186417



**OBERFLÄCHEN-  
VEREDELUNGS-  
MANUFAKTUR**

## **Technisches Produktdatenblatt**

Stand: 01. Januar 2025

### **Wirknachweis durch Tropfentest:**

Wasser soll auf der gesamten Fläche Tropfen, aber keinen gleichmäßigen Film ausbilden.

### **Trocknung:**

Der „Easy-to-Clean“ Effekt stellt sich ca. 30 Minuten nach dem Polieren ein.

Sollte der temporäre Easy-to-Clean Effekt nachlassen, kann zum Auffrischen des Effektes wie bei der Erstbehandlung verfahren werden.

### **Einfluss der Umgebung:**

Bei hoher Luftfeuchtigkeit zur Verbesserung der Haltbarkeit der Schicht, die Oberfläche vor der Beschichtung mit einem Zellstofftuch und wenig Alkohol oder Spiritus abwischen. Bei Temperaturen von über +25 ° C kleinere Flächenabschnitte beschichten. Nicht unter +5 °C anwenden.

### **Reinigung der beschichteten Oberflächen:**

Da Schmutz, Bakterien und Kalk nicht fest auf der Beschichtung haften, sind keine aggressiven Reiniger (extrem sauer, extrem alkalisch, Scheuermilch) erforderlich. Oberfläche bei nachlassendem Abperleffekt mit einem Schwamm und einem milden Reiniger (z.B. OVM Universalreiniger) säubern. Die Beschichtung erfordert weiterhin die regelmäßige Reinigung der Oberfläche.

### **Hinweis:**

Die vorliegende Anwendungsempfehlung beruht auf umfangreichen Forschungsarbeiten, befreit den Anwender aber nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsatzzwecke selbst zu prüfen. Insbesondere haften wir nicht für von uns nicht ausdrücklich in schriftlicher Form genannte Anwendungszwecke und Verwendungsarten. Die Angaben und Hinweise des Sicherheitsdatenblattes sind in jedem Fall zu beachten.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden unsere Abnehmer nicht von den Erfordernissen, unsere Produkte sorgfältig in eigener Verantwortung und durch dafür qualifiziertes Personal auf die Eignung und Funktion für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts, der betrieblichen Weiterentwicklung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

**OVM Oberflächen-Veredelungs-Manufaktur**

**Inh.: Sabine Riedel-Sonnenberg**

**Mobil: +49 (0)151 22514543**

**Bank: C24**

**IBAN: DE69 5002 4024 2772 4510 01**

Seite 2 von 2

**Albert-Schweitzer-Str.5**

**31699 Beckedorf**

**EkSt.-Nummer: 44/136/05356**

**USt.-Nummer: 44/136/01636**

**Steuer-Id.-Nr.: DE183186417**